

Руководство по выбору и использованию

Область применения, особые характеристики	Исполнение																			
	KFD / KFD-EC / KFD-F-EC	KFL	KFD-G	KFD-HS	KFD-HE	DURO-NC / DURO-NCGB	DURO-NC SE	Мембранный зажимной патрон	KZF/KZZT	KFD-N	KBF-N	KFD-AF	KFE	KFM	KFG	ZFM	PKF	SSP / SSH	KZS-P / KZS-PG	LVE
Обработка деталей типа „фланец“	■	■	■	■	■	■	■					▲ 1)	▲ 1)	■	■			■	■	■
Обработка прутковых заготовок				■	■	■	■		●						■	■	●			■
Обработка концов труб				■	■	■	■		■						■	■	■			●
Высокие частоты вращения				●		■	■													
Центрирование заготовки конусом и оправкой, а также выравнивающий зажим												●	●							
Токарные станки с ЧПУ	■	■	■	■	■	●	●		■			■	■	■	■	■				■
Охватывающий зажим, например, для деталей арматуры			●																	
Стационарная обработка																		●	●	
Система быстрой смены кулачков						●	●	●												
Большой ход зажимных кулачков			●												●					
Зажим с эффектом поджима заготовки по торцу										●	●									
Обработка высокоточных деталей				■				●									●			

■ обычное использование

● особенно хорошо подходит

▲ ограничено подходит

1) необходимо центрировать конусом или оправкой