



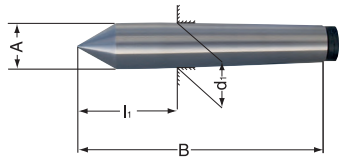
Упорные центры закалены целиком и шлифованы (исполнение с твердосплавными вставками только шлифовано).
Могут поставляться различные исполнения.

Упорные центры изготавливаются с погрешностью радиального биения 5 мкм.
По запросу, за дополнительную плату, могут быть поставлены исполнения с погрешностью радиального биения 3 мкм.

Технические особенности:

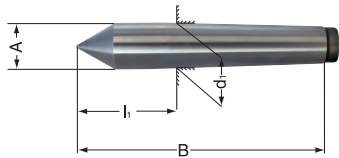
- полностью закаленные и шлифованные
- малое значение радиального биения
- выдерживает большую нагрузку

Инструментальная группа A07
Тип 665 DIN 806, полный центр
Материал: инструментальная сталь



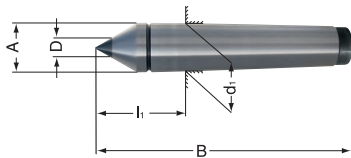
Идент. номер	Посадочная поверхность МК	A	B	d1	l1	вес
013706	0	9,2	70	9,045	20	30
013707	1	12,2	80	12,065	26,5	60
013709	2	18	100	17,78	36	150
013711	3	24,1	125	23,825	44	340
013712	4	31,6	160	31,267	57,5	760
013715	5	44,7	200	44,399	70,5	1920
013718	6	63,8	270	63,348	88	5200

Инструментальная группа A07
Тип 666 DIN 806, полный центр
Материал: нержавеющая сталь,
начиная с МК 4 конус из нержавеющей стали



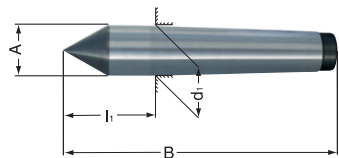
Идент. номер	Посадочная поверхность МК	A	B	d1	l1	вес
013790	0	9,2	70	9,045	20	30
013791	1	12,2	80	12,065	26,5	60
013792	2	18	100	17,78	36	150
013793	3	24,1	125	23,825	44	340
013794	4	31,6	160	31,267	57,5	760
013797	5	44,7	200	44,399	70,5	1920
013799	6	63,8	270	63,348	88	5200

Инструментальная группа A07
Тип 667 DIN 806, полный центр, только шлифованный
С твердосплавной вставкой



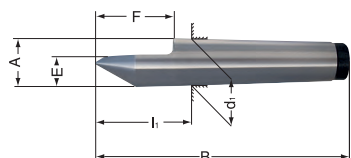
Идент. номер	Посадочная поверхность МК	A	B	D	d1	l1	вес
017169	0	9,2	70	5	9,045	20	30
017170	1	12,2	80	7	12,065	26,5	55
017171	2	18	100	7	17,78	36	155
017172	3	24,1	125	11	23,825	44	360
017173	4	31,6	160	14	31,267	57,5	770
017174	5	44,7	200	18	44,399	70,5	1950
017175	6	63,8	270	18	63,348	88	5200

Инструментальная группа A07
Тип 667 DIN 806, полный центр, только шлифованный
С цековым твердосплавным конусом



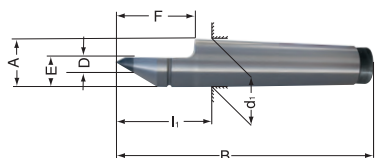
Идент. номер	Посадочная поверхность МК	A	B	d1	l1	вес
326786	2	18	100	17,78	36	175
306402	3	24,1	125	23,825	44	400
221398	4	31,6	160	31,267	57,5	855
326816	5	44,7	200	44,399	70,5	2160

Инструментальная группа A07
Тип 668 DIN 806, полуцентр
Материал: инструментальная сталь



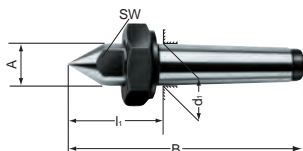
Идент. номер	Посадочная поверхность МК	A	B	E	F	d1	l1	вес
013867	1	12,2	80	7,6	22	12,065	26,5	55
013868	2	18	100	11	30	17,78	36	145
013870	3	24,1	125	15	38	23,825	44	310
013871	4	31,6	160	21	50	31,267	57,5	710
013997	5	44,7	200	29,4	63	44,399	70,5	1925
013999	6	63,8	270	42	79	63,348	88	4800

Инструментальная группа A07
Тип 668 DIN 806, полуцентр, только шлифованный
С твердосплавной вставкой



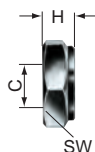
Идент. номер	Посадочная поверхность МК	A	B	D	E	F	d1	I1	вес
027438	1	12,2	80	7	7,6	22	12,065	26,5	55
027439	2	18	100	7	11	30	17,78	36	150
027440	3	24,1	125	11	15	38	23,825	44	335
026571	4	31,6	160	14	21	50	31,267	57,5	750
027441	5	44,7	200	18	29,4	63	44,399	70,5	1830

Инструментальная группа A07
Тип 671 аналог DIN 807,
полный центр с отжимной гайкой и шестигранником под ключ
Материал: инструментальная сталь



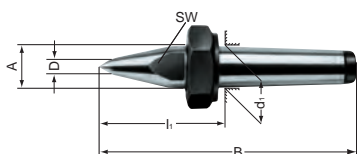
Идент. номер	Посадочная поверхность МК	A	B	C	d1	I1	SW	вес
005361	1	12,2	90	M16x1,5	12,065	36,5	10	140
005553	2	18	112	M22x1,5	17,78	48	14	300
005654	3	24,1	138	M27x1,5	23,825	57	19	580
005357	4	31,6	175	M36x1,5	31,267	72,5	27	800
005381	5	44,7	217	M48x1,5	44,399	87,5	36	2900
005426	6	63,8	290	M68x1,5	63,348	108	55	7200

Инструментальная группа A07
Тип 671 отжимная гайка



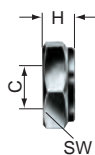
Идент. номер	C	H	SW	вес
005363	M16x1,5	12	24	26
005555	M22x1,5	15,5	32	55
005656	M27x1,5	17,5	41	110
005359	M36x1,5	21	55	240
005383	M48x1,5	23	75	480
005428	M68x1,5	25,5	100	900

Инструментальная группа A07
Тип 672 аналог DIN 807, полный центр с отжимной гайкой
и шестигранником под ключ, с удлиненным конусом
Материал: инструментальная сталь



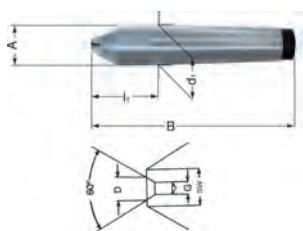
Идент. номер	Посадочная поверхность МК	A	B	C	D	d1	I1	SW	вес
249575	2	18	118	M22x1,5	10	17,78	54	14	300
249576	3	24,1	148	M27x1,5	10	23,825	67	19	600
249577	4	31,6	186,5	M36x1,5	14	31,267	84	27	1285
249578	5	44,7	242	M48x1,5	16	44,399	112	36	3000
249579	6	63,8	330	M68x1,5	20	63,348	148	55	7900

Инструментальная группа A07
Тип 671 отжимная гайка



Идент. номер	C	H	SW	вес
005555	M22x1,5	15,5	32	55
005656	M27x1,5	17,5	41	110
005359	M36x1,5	21	55	240
005383	M48x1,5	23	75	480
005428	M68x1,5	25,5	100	900

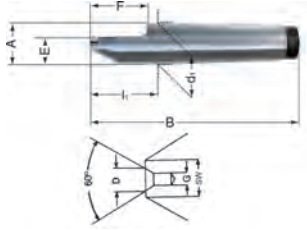
Инструментальная группа A07
Тип 673 полный центр, на конце площадка с центровым отверстием
Материал: инструментальная сталь



Идент. номер	Посадочная поверхность МК	A	B	D	G	d1	I1	вес
015001	1	12,2	77	2,5	1	12,065	23,5	60
015003	2	18	95,5	4	1,6	17,78	31,5	170
015004	3	24,1	120	5	2	23,825	39	350
015005	4	31,6	153	6,5	2,5	31,267	50,5	800
015006	5	44,7	191	8	3,19	44,399	61,5	1900

Инструментальная группа A07

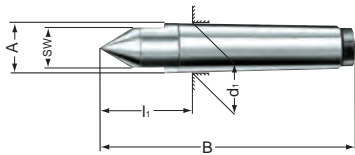
Тип 674 полуцентр, на конце площадка с центровым отверстием
 Материал: инструментальная сталь



Идент. номер	Посадочная поверхность МК	A	B	D	E	F	G	d1	l1	вес
015009	1	12,2	77	2,5	8,6	19	1	12,065	23,5	55
015010	2	18	95,5	4	12	26	1,6	17,78	31,5	150
015011	3	24,1	120	5	15,7	32	2	23,825	39	310
015022	4	31,6	153	6,5	20,8	42	2,5	31,267	50,5	705
015023	5	44,7	191	8	29,4	53	3,15	44,399	61,5	1800

Инструментальная группа A07

Тип 695 DIN 806, полный центр с лыской «под ключ»
 Материал: инструментальная сталь



Идент. номер	Посадочная поверхность МК	A	B	d1	l1	SW	вес
015028	1	12,2	80	12,065	26,5	10	55
015032	2	18	100	17,78	36	14	145
015039	3	24,1	125	23,825	44	19	340
015042	4	31,6	160	31,267	57,5	27	740
015040	5	44,7	200	44,399	70,5	36	1860