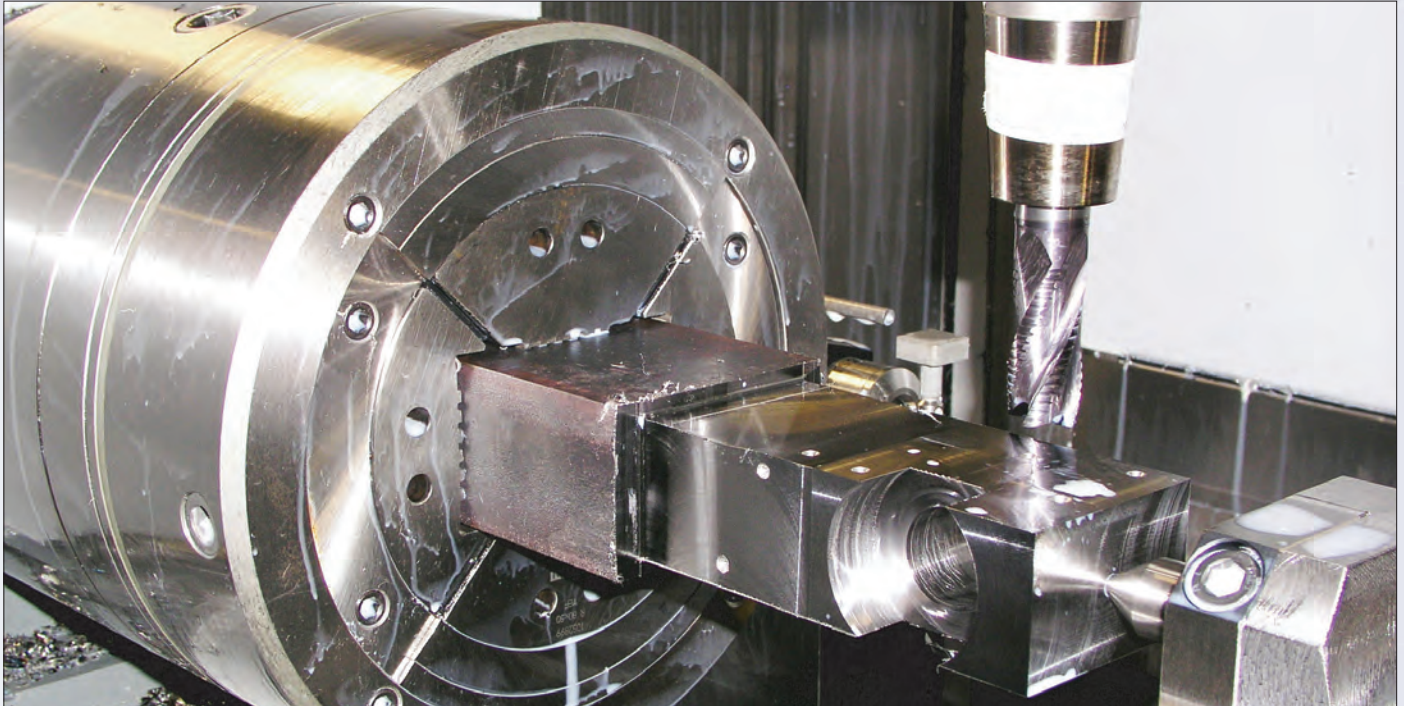
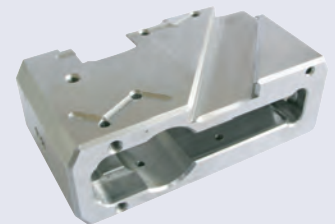
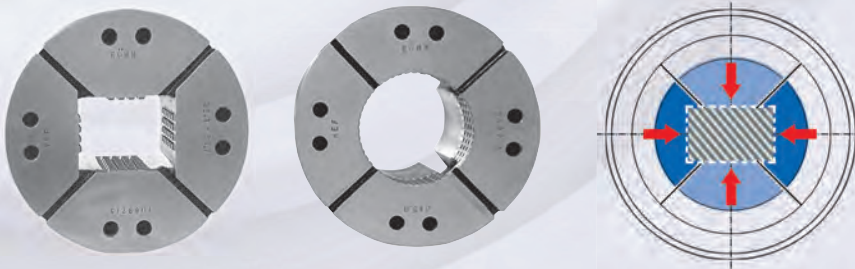


Со сквозным проходным отверстием для профильного прутка, со сферическим шарниром - выравнивание уровней зажима для центрирующего зажима 2/2



Патрон KZZT-F, к примеру, с диаметром 240 мм, обладает динамическими преимуществами при зажиме заготовок некруглого или прямоугольного профиля.



Экономия ресурсов, практичность и отсутствие дополнительных затрат.

Цанговые зажимные патроны с гидравлическим приводом чаще всего используются при зажиме деталей круглого профиля. В случае же, если необходимо обрабатывать детали с неопределенным овальным, некруглым или даже прямоугольным профилем, многие просто заходят в тупик. Теперь с этим покончено!

Полная обработка деталей

Фирма Röhm разработала очень интересный вариант механизированного цангового зажимного патрона, позволяющего практично и без дополнительных затрат осуществлять зажим деталей с такими контурами в современных условиях обработки.

Особенностью новинки является то, что с ее помощью, к примеру, прямоугольный профиль с большой разницей размеров по осям X- и Y-, а также с отклонениями номинальных размеров профиля в пределах +/- 1 мм - что достаточно часто встречается у прутковых профилей - можно отцентрировать по каждой из осей, исходя из требований центрирующего приводного вращательного движения.

Нам удалось пробудить Ваш интерес? Пожалуйста, свяжитесь с нами!