

Оправка с зажимной втулкой, с центрирующими отверстиями, для зажима по внутренней поверхности



Назначение:

токарная обработка, шлифование, фрезерование, зубонарезание, измерение.

Особенности:

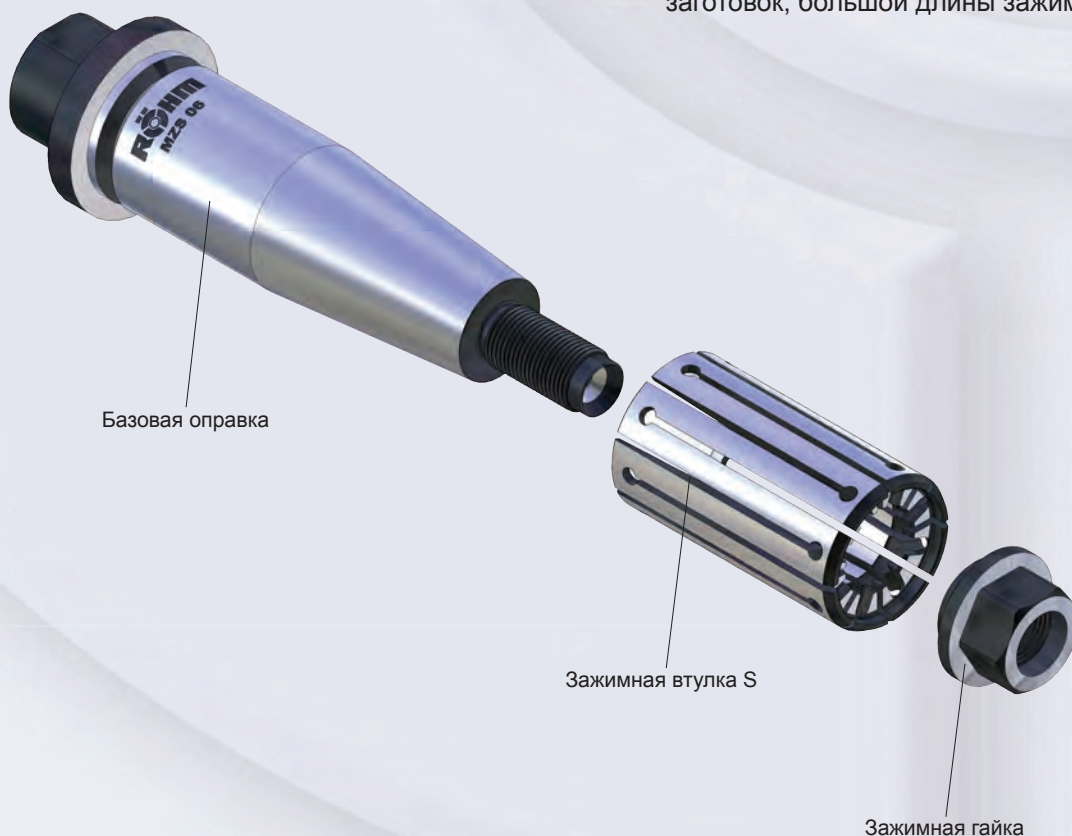
Компактное исполнение, стабильный зажим за счет осевого поджима. Поджим заготовки к жесткому упору происходит автоматически за счет зажимной оправки.

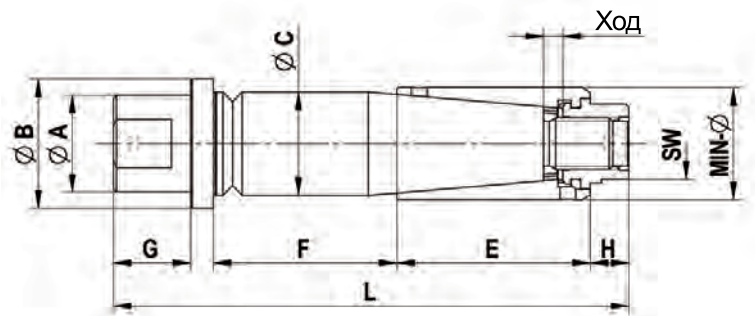
Технические особенности:

- с ручным приводом,
- малое торцевое и радиальное биение,
- высокая точность повторения перемещений,
- закаленное малоизнашиваемое исполнение,
- высокая точность за счет направляющих для зажимной втулки, расположенных на оправке,
- быстрая смена зажимных втулок за счет центрального стяжного винта.

Преимущества для заказчика:

Малый вес и малая высота за счет компактной конструкции, может использоваться для автоматической загрузки заготовок, большой длины зажима.





Инструментальная группа

Тип 259-00 оправка с зажимными втулками MZS; с ручным приводом, с центрирующим отверстием; для зажима по внутренней поверхности заготовки

	MZS 00	MZS 01	MZS 02	MZS 03	MZS 04	MZS 05	MZS 06	MZS 07	MZS 08	MZS 09	MZS 10
Оправка с зажимными втулками	1130432	1130433	1130434	1130435	1130436	1130437	1130438	1130439	1130440	1130441	1130442
Базовая оправка	590322	590323	590324	590325	590326	590327	590328	590329	590330	590331	590332
Гайка	315422	315423	315424	315425	315426	315427	315428	315429	315430	315431	315432
Мин, Ø разжат, от	14,7	19,7	24,7	29,7	34,7	39,7	44,7	54,7	64,7	81,7	100,7
Мин, Ø разжат, до	19,7	24,7	29,7	34,7	39,7	44,7	54,7	64,7	81,7	100,7	119,7
Ø зажима макс,	20,7	25,7	30,7	35,7	40,7	45,7	56,7	66,7	83,7	102,7	121,7
Ход	6	6,5	6	6	6	6	12	12	12	12	8,5
Ø A	13	18	20	20	30	30	35	35	55	55	70
Ø B	20	28	32	36	40	45	54	64	74	91	106
Ø C _{g6}	15	20	24	28	32	37	42	52	62	75	90
SW	11	11	17	17	22	22	27	27	36	36	41
E	35	40	46	50	60	60	80	90	100	122	140
F	38	33	46	42	57	57	72	62	119	97	107
G	10	10	20	20	24	24	24	24	24	24	24
H	8	8	9	9	12	12	15	15	18	18	20
L	95	95	125	125	160	160	200	200	270	270	300