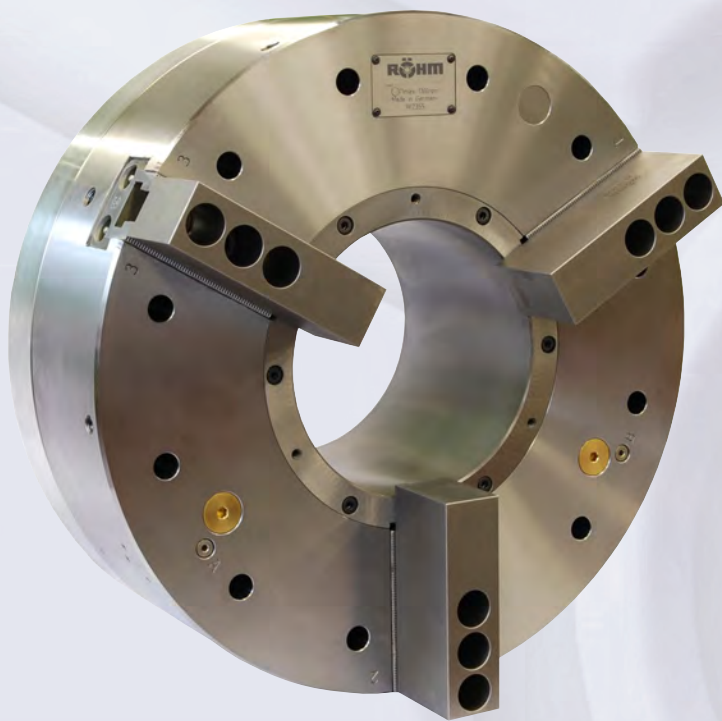


LVE - с большим сквозным проходным отверстием



Возможности применения

Два зажимных патрона устанавливаются с передней и задней стороны шпинделя станка соответственно. Переключатель на нашем электронном управляющем устройстве DF тип 525-90, в комбинации с каждым из устройств управления пневматикой LSV тип 525-91 позволяет использовать оба патрона совместно, отдельно, а также каждый из них со своим рабочим давлением. Эти комбинации позволяют добиться высокой мощности резания и точности вращения при обработке концов длинных труб.

Зажимной патрон со встроенным пневмоцилиндром типоразмера 400-1000

Характерной особенностью этого патрона является то, что в корпус патрона интегрируется пневмоцилиндр для создания зажимного усилия. Для зажима или разжима сжатый воздух при остановленном шпинделе через распределительное кольцо и обратный клапан подается к поршню пневмоцилиндра. Поршень соединен с зажимным поршнем, который, в свою очередь, через систему с клиновым анкером соединен с базовыми кулачками. Осевое перемещение пневматического поршня приводит к радиальному перемещению базовых кулачков.

Типоразмеры 400-1000

Для обработки больших и длинных труб, которые часто применяются при добыче нефти и природного газа. Конечно же, в этих патронах могут также зажиматься и заготовки типа „фланец“. Высокая безопасность и современная конструкция обеспечивают надежную эксплуатацию зажимного патрона.

- Замкнутый комплектный узел со встроенным пневмоцилиндром.
- Свободное сквозное проходное отверстие за счет исключения тяговой трубы.
- Возможность быстрой замены на патрон с ручным зажимом.
- Без переналадки могут обрабатываться как прутковые детали, так и детали типа „фланец“.
- Специально предназначены для обработки концов труб в качестве патрона для установки на переднем или заднем конце шпинделя.

Распределительное кольцо

Основной функцией распределительного кольца является передача сжатого воздуха снаружи внутрь патрона. Это означает, что во время вращения патрона при обработке деталей распределительное кольцо всегда остается неподвижным. Поэтому оно смонтировано в шпиндельном блоке и, тем самым, защищено от совместного с патроном вращения. Специальные уплотнения осуществляют герметизацию щели между распределительным кольцом и патроном во время процесса зажима таким образом, чтобы можно было осуществить беспроблемную передачу давления. Важная информация: для того, чтобы предотвратить разрушение уплотнительного кольца, передача давления осуществляется только при остановленном патроне.

Управляющий клапан

Задачей управляющего клапана является сохранение в замкнутой системе сжатого воздуха, требуемого для зажима, на протяжении всего процесса обработки. Он автоматически осуществляет запираение той стороны пневмоцилиндра, в которой создано давление, при этом выход сжатого воздуха с противоположной стороны пневмоцилиндра автоматически оказывается открытым. Клапан как единый узел может быть демонтирован и заменен - поставляется как единая позиция в качестве запасной части.