



Для высокой точности зажима.
Механический привод рукояткой и усиления зажима гидравлическим устройством.

Быстрая регулировка диапазона зажима за счет вытяжного штифта
Зажимная система механико-гидравлическая, с повышением усилия, с ручным приводом.

Технические особенности:

- С нормальными губками SGN и рукояткой
- Стальной корпус со стационарной зажимной губкой, получается воедино с корпусом за счет штамповки, для типоразмеров 2, 3 и 4
- Корпус из высококачественного чугуна с шарообразным графитом для типоразмеров 5, 6 и 7
- Длинная плоская направляющая подвижной губки
- Все детали, подверженные износу, прежде всего, направляющие губок, закаленные и шлифованные

Преимущества для заказчиков:

- Не возникает перегрузки тисков при максимальном зажимном усилии
- Постоянное зажимное усилие при любом процессе зажима, таким образом обеспечивается высокая точность повторения
- Автоматический дожим в быстросменном гидравлическом устройстве за счет встроенных тарельчатых пружин.
- Предварительная установка зажимного усилия с блокировочным устройством для предварительного механического зажима пакетов заготовок
- Самотормозящая передача усилия

Инструментальная группа A10
Тип 744 RB
С нормальными губками SGN и рукояткой

Идент.номер	158411	158412	158413	129065	137277	137278
Размер	2	3	4	5	6	7
Ширина губки A	113	135	160	200	250	315
B	170	220	310	350	420	420
C	31,6	39,6	49,6	66,6	79,6	79,6
D	583	681	817	1022	1232	1232
E	97	112	133	171	205	205
F	390	468	574	685	850	850
G±0,02	65,5	72,5	83,5	104,5	125	125
H	55	70	80	90	155	155
J	236,5	262	298	375	445	445
K	160	200	240	280	260	260
O	160	180	220	230	-	-
P	90	90	90	160	-	-
Q	13	13	17	21	-	-
S	100	135	180	180	-	-
Y	12	16	16	20	25	25
a	63	80	100	140	160	200
b	13,6	15,6	19,6	23	24,6	31,6
c	M6	M8	M8	M10	M10	M12
d	12	13	13	16	17	19
Усилие зажима, кН	30	40	50	100	150	150
Вес, кг	24	39	60	112	175	183

Поперечный паз для рядной вставки в специсполнении, по запросу

