



Особенно хорошо предназначен для маятникового фрезерования с электрогидравлическим агрегатом зажимного насоса и двумя контурами управления

Рациональный зажим деталей в условиях серийной обработки

Быстрая регулировка диапазона зажима за счет вытяжного штифта
Зажимная система гидравлическая, с перемещением, подключение гидравлики для простого цилиндра одинарного действия.

Технические особенности:

- С нормальными губками SGN и подключением гидравлики
- Ход зажима ок. 7,5 мм
- Стальной корпус для типоразмеров 2, 3 и 4
- Корпус из высококачественного чугуна с шарообразным графитом для типоразмера 5
- Рабочее давление для максимального зажимного усилия 360 бар

Преимущества для заказчиков:

- Точное и бесступенчатое задание зажимного усилия
- Постоянное зажимное усилие при любом процессе зажима, таким образом обеспечивается высокая точность повторения
- Обеспечение сохранения зажимного усилия при падении давления
- Возможно использование для организации работы в автоматическом режиме
- Постоянное зажимное усилие в пределах всего хода зажима

Инструментальная группа A10
Тип 747 RH
С нормальными зажимными губками SGN и подключением гидравлики

Идент.номер	158511	158512	158513	129725
Размер	2	3	4	5
Ширина губки A	113	135	160	200
B	170	220	310	350
C	31,6	39,6	49,6	66,6
D	538	645	769	895
E	97	112	133	171
F	390	468	574	685
G±0,02	65,5	72,5	83,5	104,5
H	55	70	80	90
J	236,5	262	298	375
K	160	200	240	280
O	160	180	220	230
P	90	90	90	160
Q	13	13	17	21
S	100	135	180	180
Y	12	16	16	20
a	63	80	100	140
b	13,6	15,6	19,6	23
c	M6	M8	M8	M10
d	12	13	13	16
Усилие зажима, кН	25	40	60	100
Ход кулачков	7,5	7,5	7,5	7,5
Вес, кг	24	39	58	102

Поперечный паз для рядной вставки в специсполнении, по запросу

