



Для гибкого решения производственных задач при обработке деталей на обрабатывающих центрах и других производственных системах. Три функции зажима: зажим двух заготовок - центрирующий зажим - зажим одной заготовки

Зажимная система механическая, без повышения усилия, с ручным приводом
С односторонним расположением приводного шпинделя.
Зажим может производиться горизонтально, вертикально, либо на боковой стороне.

Технические особенности:

- Тиски с двумя подвижными зажимными губками и одной стационарной губкой
- Стабильный стальной корпус и все направляющие со всех сторон закалены и шлифованы
- Крепление тисков возможно только с использованием прижимных лап (по запросу поставляется исполнение с непосредственным креплением)
- Постоянное зажимное усилие при любом процессе зажима и высокая точность повторения при использовании динамометрического ключа
- Большой ход зажимных губок, по 50 мм на губку

Преимущества для заказчиков:

- Резьба приводного винта при любом положении зажимной губки защищена от попадания стружки и загрязнений
- Через расположенные с двух сторон смазочные ниппели могут быть смазаны все подверженные износу направляющие и резьба шпинделя
- В состоянии поставки компактные тиски настроены на зажим двух заготовок и центрирующий зажим
- Привод осуществляется входящей в комплект рукояткой

Инструментальная группа А32
Тип 749-00 RKD-M
С переворачиваемыми ступенчатыми губками и средней губкой

Идент.номер	162653	162654
Ширина губки А	92	125
В1 паз 1	0-48	0-48
В1 паз 2	48-96	46-94
В1 паз 3	-	92-140
В2 паз 1	42-79	51-88
В2 паз 2	79-127	86-134
В2 паз 3	-	132-180
С	32	40
Д	480	617
F	366	495
G _{-0,02}	85	105
H _{-0,02}	30	40
J	56	70
K	94	126
L	10	10
M	25	30
N _{-0,01}	16	20
O	36	36
P	114	122
R	143	201
S	31	32
T _{-0,02}	30	37,5
W	1 x 48	2 x 46
Z	50/53	50/53
SW	17	19
a	63	80
b	13,6	15,6
c1	M6 x 14	M8 x 14
c2	M5 x 9	M5 x 10
c3	M10 x 16	M10 x 18
d	48	60
e	8	12
f	14	18
g	70	95
h	20	25
i	50	45
k	M10 x 18	M12 x 22
l _{-0,02}	177	237
Усилие зажима, кН	25	40
Вес, кг	24	52

