



Из специального литья для разнообразных условий использования. Эти станочные тиски особенно хорошо подходят для использования на металлорежущих станках традиционной конструкции.

Зажимная система механическая, без повышения усилия, с ручным приводом.

Технические особенности:

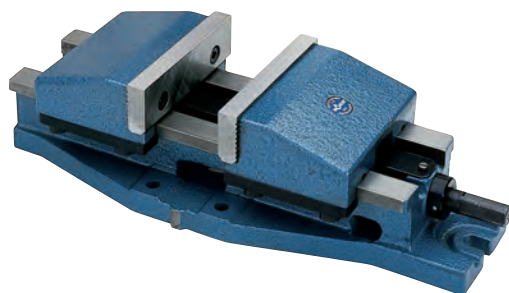
- С нормальными губками SGN и рукояткой
- Высокое усилие зажима за счет использования подшипников качения в опорах
- Низкое исполнение из специального чугуна
- Поворотные плиты универсального исполнения с шлифованной опорной поверхностью для установки станочных тисков
- Корпуса тисков и поворотных плит предназначены для точного выравнивания их положения с использованием продольных пазов

Преимущества для заказчиков:

- Весь диапазон зажима за счет вращения рукоятки
- Шпиндель в зоне обработки закрыт
- Регулируемая призматическая направляющая
- Обширный ассортимент сменных зажимных губок
- Используется на поворотной плите с градуировкой

Инструментальная группа A11
Тип 721 UH
Тиски упрощенные

Идент. номер	Раз-мер	Ширина губки А	В	С	D	F	G	H	J	K	O	P	Q	R	S	Y	a	b	c	Усилие зажима, кН	Вес, кг
014516	1	90	90	24,6	283	263	48	119	13	107	111	40	9	11	82	12	46	11,6	M6	20	6,7
014542	2	113	110	31,6	337	314	55,5	142	14	132	135	50	11	13	101	12	63	13,6	M6	25	10,3
014565	3	135	140	39,6	393	367	61	154	15	152	161,5	60	11	13	118,5	16	80	15,6	M8	35	17,2
014590	4	160	180	49,6	465	436	69,5	180	16	180	193	60	17	17	142	16	100	19,6	M8	40	26,2
014612	5	200	250	62,6	570	539	73,5	202	16	200	244,5	70	17	17	158	20	125	24,6	M10	50	40,2
014635	6	250	300	62,6	676	641	81,5	251	18	220	290	80	17	21	175	20	160	24,6	M10	60	54
014655	7	300	400	79,6	792	754	89,5	251	19	280	346,5	120	17	21	208	25	200	31,6	M12	70	80



Из специального литья для разнообразных условий использования. Эти станочные тиски особенно хорошо подходят для использования на металлорежущих станках традиционной конструкции.

Для фрезерования, строгания разнообразных форм, шлицов и пазов. Зажимная система механическая, без повышения усилия, с ручным приводом.

Технические особенности:

- С нормальными губками SGN и рукояткой
- Низкое исполнение из специального чугуна
- Боковые направляющие губок позволяют простое и точное выравнивание положения тисков.
- Поворотные плиты универсального исполнения с шлифованной опорной поверхностью для установки станочных тисков
- Центросимметричный зажим обеспечен левой и правой резьбой на приводном шпинделе

Преимущества для заказчиков:

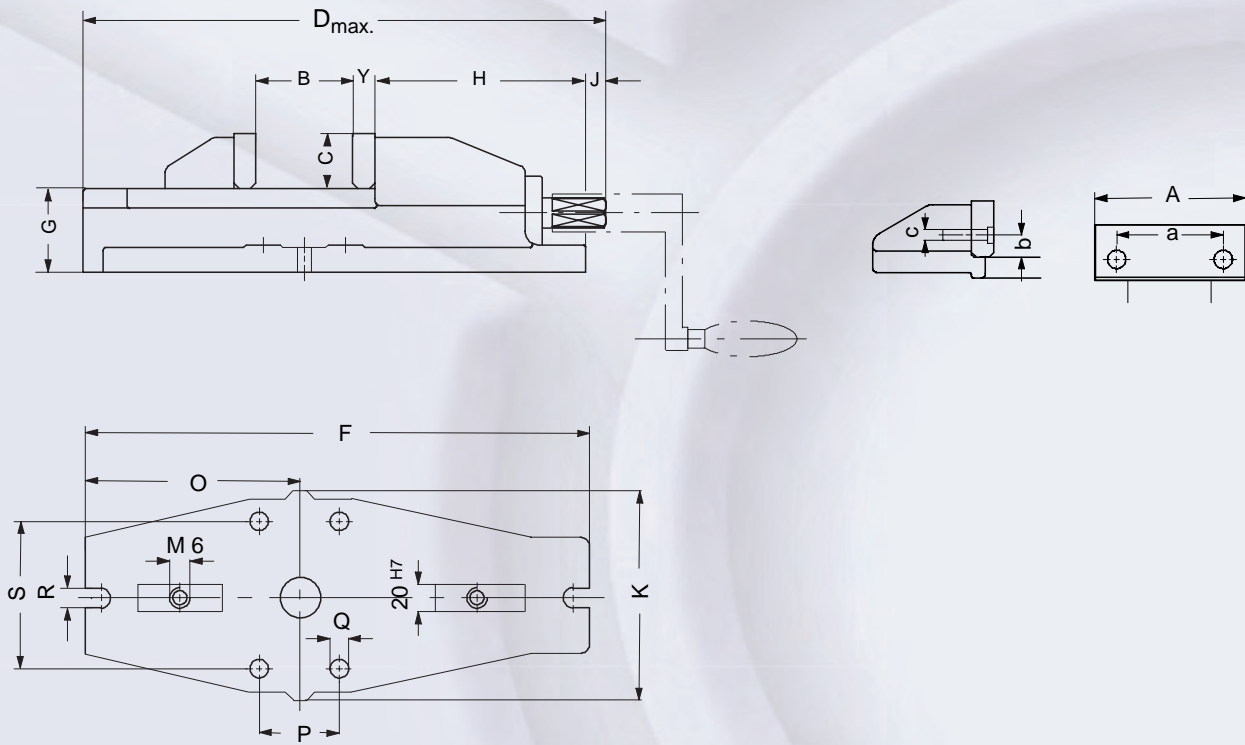
- Шпиндель в зоне обработки закрыт
- Обширный ассортимент сменных зажимных губок
- Используется на поворотной плите с градуировкой

Инструментальная группа A11
Тип 725 UZ
Центрирующие тиски

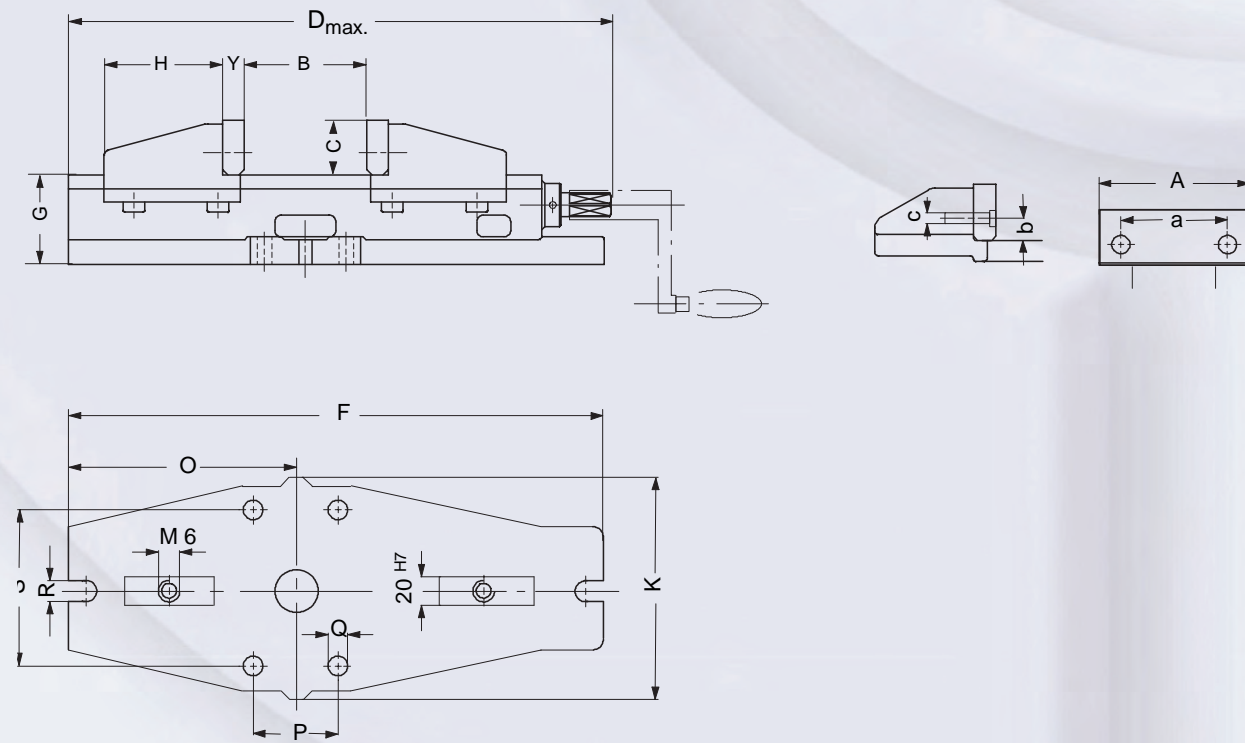
Идент. номер	Раз-мер	Ширина губки А	В	С	D	F	G	J	K	O	P	Q	R	S	Y	a	b	c	Усилие зажима, кН	Вес, кг
014523	2	113	110	31,6	358	344	61	81	132	149	50	11	13	101	12	63	13,6	M6	15	12,4
014740	3	135	140	39,6	408	394	65,5	87	152	174	60	11	13	118,5	16	80	15,6	M8	22	19
014752	4	160	180	49,6	495	480	74	107	180	214	60	17	17	142	16	100	19,6	M8	24	31
014802	5	200	300	62,6	655	640	79	123	200	294	70	17	17	158	20	125	24,6	M10	25	52
014807	6	250	400	62,6	767	751	85	123	220	344	80	17	21	175	20	160	24,6	M10	28	71

UH-UZ

Тиски модели UH



Тиски модели UZ



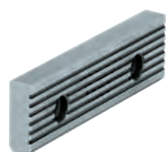
Оснастка для УН - UZ

Инструментальная группа А37
Тип 721 подтягивающие
губки SNF
С пружинной пластиной,
закаленные и шлифованные



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
077103	1	90	24,6
077104	2	113	31,6
077105	3	135	39,6
077106	4	160	49,6
077107	5	200	62,6

Инструментальная группа А37
Тип 721 нормальные губки SGN
Одна сторона гладкая, одна
сторона с канавками, обе
стороны шлифованные



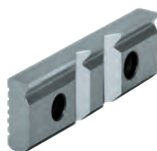
Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
152767	1	90	24,6
152753	2	113	31,6
152754	3	135	39,6
152755	4	160	49,6
152759	5	200	62,6
152760	6	250	62,6
152762	7	300	79,6

Инструментальная группа А37
Тип 721 нормальные губки с
тонким рифлением SGNf
С возможностью переворота,
для повышения специфического
давления (более высокое
удерживающее усилие), одна
сторона с тонким рифлением,
одна сторона с продольными
канавками



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
156195	2	113	31,6
156196	3	135	39,6
156197	4	160	49,6
156198	5	200	62,6

Инструментальная группа А37
Тип 721 призматические
губки SPR
С шлифованными вертикаль-
но и горизонтально призмами,
закаленные, для использования
совместно с SGN;
предназначаются только для
систем с зажимом двух деталей



Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
082361	1	90	24,6	3-13	5-32
082362	2	113	31,6	3-13	5-32
082363	3	135	39,6	4-20	6-40
082364	4	160	49,6	5-29	7-48
082365	5	200	62,6	6-37	8-56
082366	6	250	62,6	7-45	9-65

Инструментальная группа А37
Тип 728-00 призматические губки
и нормальные губки SBO
Незакаленные и вороненные, с
опорой для заготовок; для BOF
и BSS

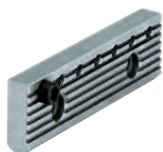


Идент.номер	Размер	Ширина	Высота	Диапазон зажима	
				горизонтальный	вертикальный
317259	2	110	31,8	3-12	5-32
317260	3	135	39,8	3-13	6-40
317261	4	160	49,8	5-22	7-48

Оснастка для УН - UZ

Инструментальная группа А37
Тип 721-52 нормальные губки SGNA
С переставляемым упором базирования заготовок, закаленные и шлифованные; предназначаются только для систем с зажимом двух заготовок

Идент.номер	Размер	Ширина	Высота
150739	2	113	31,6
150740	3	135	39,6
150741	4	160	49,6



Инструментальная группа С15
Тип 7004-Y рукоятка НКУ
С внутренним восьмигранником

Идент.номер	Объем поставки	Размер	восьмигранник	L
009150	штука	1	12	80
009152	штука	2/3	14	125
009153	штука	3/4	17	160
009154	штука	4/5/6	19	200
009156	штука	6	24	250
009157	штука	7	24	315



Инструментальная группа С15
Тип 7004-Y рукоятка НКУ
С внутренним восьмигранником

Идент.номер	Объем поставки	Размер	восьмигранник	L
009152	штука	2/3	14	125
009153	штука	3/4	17	160
009154	штука	4/5/6	19	200



Инструментальная группа А37
Тип 722 универсальная поворотная плита DP с винтами для Т-образных пазов и гайками Шлифованный опорный край, градуированная шкала

Идент.номер	Размер	Наружн.-Ø	Высота	Центрирующий Ø	вес
014706	1	210	22,5	28	3,5
014709	2	245	25	28	5
014712	3	295	27	38	8
014715	4	345	30	38	11,5
014718	5	450	30	38	16,5
014721	6	450	30	38	17,3
014723	7	495	34	38	23



Общая оснастка

Инструментальная группа А37
Тип 740-02 упор базирования заготовки WSA
Универсальный, с возможностью регулировки, для установки на станочном столе (14-й Т-образный паз, либо для установки на компактные тиски NC / станочные тиски (M12).

Идент.номер	Объем поставки
320401	штука



Инструментальная группа А37
Тип 739 прочные установочные шпонки NTS
закаленные и шлифованные, с крепежным винтом

Идент.номер	Объем поставки	Размер	Длина
014823	комплект	20x12	22
014825	комплект	20x14	25
014827	комплект	20x16	25
014829	комплект	20x18	25
014831	комплект	20x20	22
014833	комплект	20x22	32

